



# Olaf Neubauer

(Freiberufler)

Dipl.-Ingenieur für  
Elektroantriebstechnik und  
Elektroautomatisierung

+49 171-205-25-85

+49 3925 930006

Fax: +49 3925 930007

on@comnext.de

Bergstraße 4

D-39418 Staßfurt

www.comnext.de



## AUF EINEM BLICK

- Erstellung und Anpassung von SPS-Software (FUP, AWL, Graph, SCL) für Prozess- und Logistiksysteme im Maschinen- und Anlagenbau.  
Siemens (Step5/Step7/TIA), Allen Bradley (RSLogics), Schneider, Telemecanique.
- Profi beim Einsatz von frequenz- und lagegeregelten Antriebssystemen (Einzel- und Gruppenantriebe, Ein- und Mehrachspositionierer - Siemens, SEW, Danfos, Demag).
- Spezialist in der Visualisierung von Industrieprozessen (Siemens-WinCC/PM Quality/PM Batch und WinCC-Flexibel, TIA-WinCC, Citec und RS-View-Allen Bradley, Wonderware)
- Teamleiter und Projektverantwortlicher bei Inbetriebnahmen und Anlageninstallation
- Elektrotechnischer- und elektromechanischer Spezialist im Sonder- und Spezialmaschinenbau
- Sprachen: Deutsch (Muttersprache), Englisch (Sehr gut), Russisch (gut), Chinesisch (Basic)
- Seit 19 Jahre selbstständig, Ingenieurbüro Olaf Neubauer (01/1997)

## VERFÜGBARKEIT UND KONDITIONEN:

- Verfügbar ab:
- Tagessatz: ... € zzgl. Spesen (nach Absprachen)
- Stundensatz ... €

# PROJEKTHISTORIE (WICHTIGE PROJEKTE DER LETZTEN 7 JAHRE)

## Elval Griechenland (Otto Junker GmbH)

Inbetriebnahme von Kammerofenanlagen für das Entspannungsglühen und Homogenisieren von Walzbarren	02/2016 – 05/2016
■ Siemens SPS S7-400, Step 7, TIA	3 Monate
■ WinCC + UserArchiv	

## Darling Fettschmelze, Erolzheim, Deutschland

Komplette Werksumstellung der Prozessanlage SPS und Visualisierung	10/2015 – 01/2016
■ Vipa Speed7	3 Monate
■ Wonderware InTouch Visualisierung ca. 2000 E/A Punkte	
■ Umbau ohne Produktionsunterbrechung	

## Nanshan Aluminium Co., Ltd., Longkou, China (Otto Junker GmbH)

### Southwest Aluminum Chongqing, China (Otto Junker GmbH)

Vergütungsöfen mit Wasserquench für Aluminiumprofile	11/2014 – 10/2015
■ Siemens SPS S7-414F Safety	12 Monate
■ WinCC mit Userarchive, C/VB-Script zur Datenarchivierung	
■ Umpfangreiche frequenz- und lagegeregelte Antriebe	

## Beiersdorf AG, Waldheim/Germany (AAR Montagen GmbH)

Prozesssystem für Reinigung von Behältern in der Kosmetikindustrie	09/2014 – 10/2014
■ Siemens SPS S7-414	2 Monate
■ WinCC, WinCC Batch	

## Aleris, Düffel/Belgium

Optimierung von 2 Öfen für Aluminiumcoils mit Transportshuttle	06/2014 – 08/2014
■ 3 Siemens SPS S7-317F Safety	3 Monate
■ WinCC	
■ Frequenzgesteuerte Positionierantriebe	

## Dalian Huicheng Aluminium Co., Ltd., Dalian, China (Otto Junker GmbH)

Vergütungsöfen mit Wasserquench für Aluminiumplatten	03/2013 – 05/2014
■ Siemens SPS S7-414F Safety	1 Jahr u. 3 Monate
■ WinCC mit Userarchive, C/VB-Script zur Datenarchivierung	
■ Zahlreiche frequenz- und lagegeregelte Antriebe	
■ Mehrwöchige Schulung an zwei Standorten in Englisch	

## Sonac Fettschmelze, Elsholz, Deutschland

Komplette Werksumstellung der Prozessanlage während Produktion auf Step 7	12/2012 – 03/2013
■ Siemens S7-318	4 Monate
■ Schnittstellen Wonderware Visualisierung	
■ Ca. 1000 E/A Punkte	

- Rezepturgesteuerte Prozessreinigungsanlage für die Kosmetikindustrie (01-02/2016, Siemens S7, WinCC + PM Quality + PM Control, Peter Greven Deutschland)
- Inline-Öl-Erheizungsanlage für die Pharmaindustrie (01/2016, Siemens TIA, B. Braun, Deutschland)
- Mehrfache Prozessregelung mit programmierbaren Verläufen für die Aufheizung und Abkühlung zur Schmelzung von Granulat für die Herstellung von Kolbenringen (2012/2013, Siemens S7, WinCC + PMQuality, Stasskol, Deutschland)
- Mehrere Brunnensteuerungen und Reinigungsanlage für einen Mineralwasserhersteller (2012/2013, Siemens S7 mit ASI, Adelholzner, Deutschland)
- Reinigungs- und Abfüllanlage für die Kosmetikindustrie (2012, Allen-Bradley, Siemens S7, P&G Frankreich)
- Vollautomatisches Gestellhandling für Fertigteile in der Aluminiumprofilherstellung, mit Materialverfolgung und Wegoptimierung (2012-2013, Siemens-S7, SEW, Offenburg Teil 2, Deutschland)
- Prozessanlage für die Reinigung, Dosierung und Lagerung von chemischen Produkten der Kosmetikindustrie (2012, Siemens-S7, Norchem Russland)
- Vollautomatischer Felgenvergütungssofen in vier Ebenen mit Härtings- und Alterungssofen und mehreren Manipulatoren (2012, Siemens S7-414, WinCC, WinCC-Flex, Qinhuangdao, China)
- Komplexe Reinigungsanlage zur rezepturgesteuerten Reinigung von verschiedenen Produktmischkessel in der Kosmetikindustrie (2011, Siemens-S7, WinCC, Beiersdorf/Florena- Waldheim, Deutschland)
- Rezepturgesteuerte Dosiereinrichtung zur pharmazeutischen Kapselherstellung (2011, Siemens-S7, WinCC-Flex, Pritzwalk, Deutschland)
- HDI und CDI Dosiersteuerung für Kosmetikprozessanlage (2011, Siemens-S7, WinCC-Flex, P&G Russland)
- Vollautomatische Bandanlage zur Paketierung von Messingstangen unterschiedlichster Formgebung mit Ein- und Ausschleusung in einen Härtingssofen (2009-2010, Siemens-S7, Visu: WinCC-Flex, SEW, Dülken, Deutschland)
- Kaskadierte Prozessdeltatemperaturregelung und Dosiersteuerung für eine vorhandene Mischanlage zur Shampooherstellung (2010, Siemens-S7, P&G Russland)
- Automatische Rezepturgesteuerte Mischanlage für die Herstellung von Industrie-und Haushaltsflüssigprodukten (2010, Siemens-S7, Bielefeld, Deutschland)
- Vollautomatischer 3-fach-Profil Stapler und Entstapler für die Aluminiumprofile mit vollautomatischem Gestell- und Spacerhandling (2009-2010, Siemens-S7, SEW, Haag, Deutschland)
- 250-t Recker für Aluminiumrohre (2009, Siemens-S7, WinCC-Flex, Meinerzhagen)
- Rezepturverwaltung für die Getränkeindustrie (2008, Siemens-S7, Visu: WinCC, PM-Control, Deutschland)
- Vollautomatisches Gestellhandling für Fertigteile in der Profilherstellung, mit Materialverfolgung und Wegoptimierung (2008-2009, Siemens-S7, SEW, Offenburg, Deutschland)
- Vollautomatischer Recker für Aluminiumprofile (2008, Allen Bradley, RSView, Denmark)
- Software und Visualisierung für die Kosmetikindustrie (2006-2010, Siemens-S7, Wella Russland)

## **WEITERE ENDKUNDEN**

- Volkswagen, Wolfsburg
- Mitentwicklung einer CNC-basierten PCB-Fräse
- Pharmaunternehmen: Hexal, Berlin Chemie, Milteny Biotech, Plasmaselect,
- Wild GmbH, Remed GmbH, Cleanol GmbH, Unimix GmbH (Deutschland)
- Veritx (Holland)
- Wella (Italien, Thailand)
- Cosmetic company in the near of Paris (Telemecanique PLC and visualization)
- Hexal AG, Magdeburg
- Innovate GmbH, Naumburg
- Schering
- ALD/ABS GmbH
- Dozent im Fach CNC-Grundlagen und Anwendung

## FESTANSTELLUNGEN

Technische Universität, Magdeburg	06/1992 – 05/1994
Forschungsingenieur/Dozent	
■ Dynamischer dreidimensionaler Fahrkurvenrechner für veränderliche Ziele zur vollautomatischen Kransteuerung	<i>2 Jahre</i>
CePLuS GmbH, Magdeburg	06/1994 – 08/1996
Projektleiter, Bereich Kranautomatisierung	
■ Projektleitung, Auftragsabwicklung, Inbetriebnahme	<i>2 Jahre/</i>
■ Softwareentwicklung SPS/Hochsprachen	<i>3 Monate</i>

## AUSBILDUNG / STUDIUM

1987 – 1992	Studium an der Technischen Universität Magdeburg im Fachbereich Elektroautomatisierungs- und Elektroantriebstechnik Abschluss: Diplom-Ingenieur
1984	Abitur (gut)

## ZUSATZQUALIFIKATIONEN

IT:	Pascal, C, C#, Java Script, HTML, PHP und MySQL, Visio, Office
Fremdsprachen:	Englisch (sehr gut), Russisch (gut), Chinesisch (basic)
Sonstiges:	Langjährige Auslandserfahrungen in Russland und China (für beide Länder existiert ein Geschäftsjahresvisum)